

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	M01.50 СБ	Основание ласточка 925 (пл/стенд)	1
2	П20.10 СБ	Плазмастенд 1700	1
3	Ф01.10 СБ	Кронштейн "Флажок"	1
4	П10.10 СБ	Пэшка 400	2
5	Г01.03	Голова 666	1
6		Винт M8x20 DIN 912	6
7		Винт M8x45-28 DIN 912	2
8		Гайка M8 DIN 934	2
9		Шайба 8 DIN 125	6
10		Шайба 8,4 DIN 9021	2
11		Опора M10	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Котляров			
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

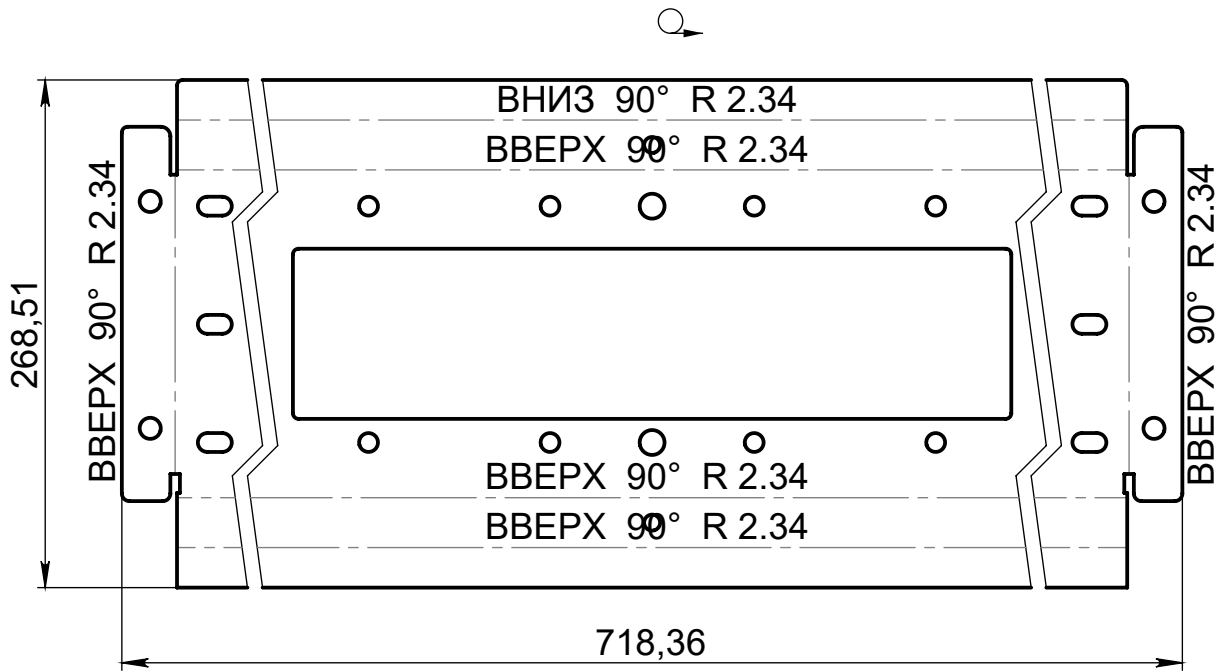
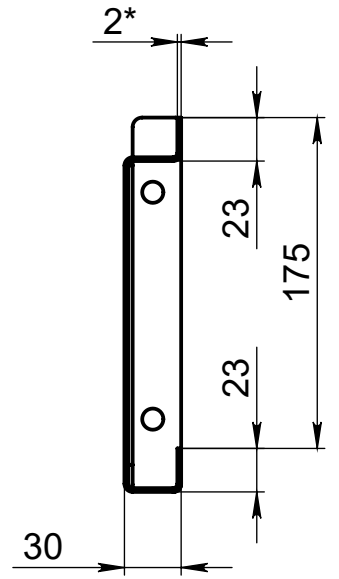
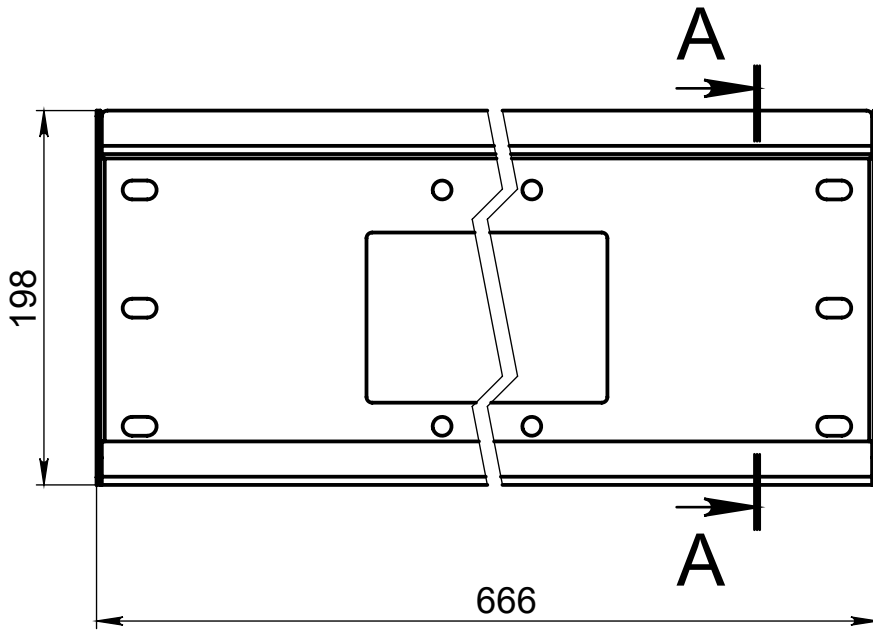
Техно 4-65 СБ

Стойка Техно 4-65

Лит.	Масса	Масштаб
	29.079	1:12
Лист 1	Листов 1	

Г01.03

A-A



1 * Размеры для справок.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инва. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	---------------	--------------

Подп. и дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Котляров		
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Г01.03

Голова 666

Лит.	Масса	Масштаб
		1:4
Лист 1	Листов 1	

M01.50 СБ

Страв. №

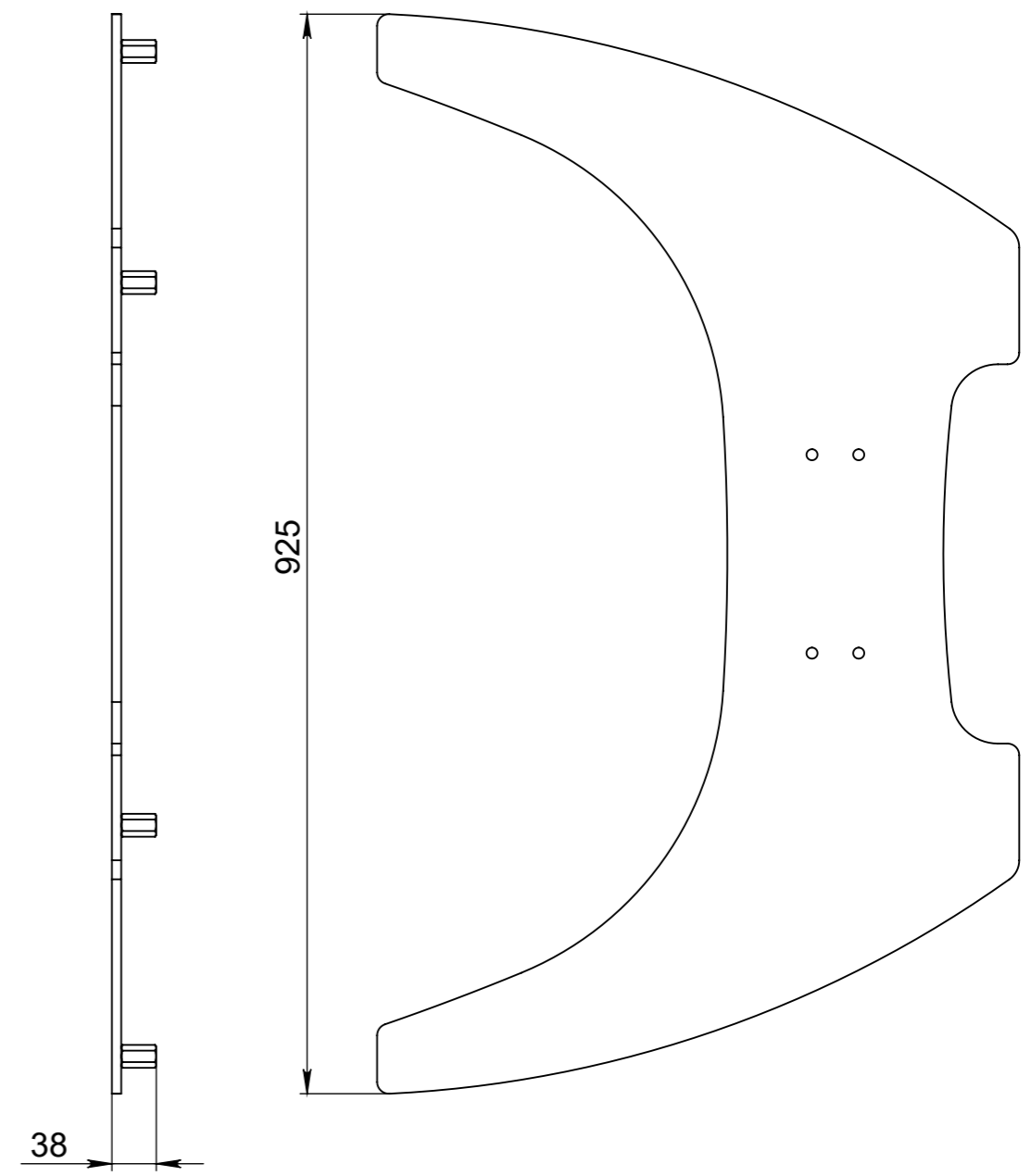
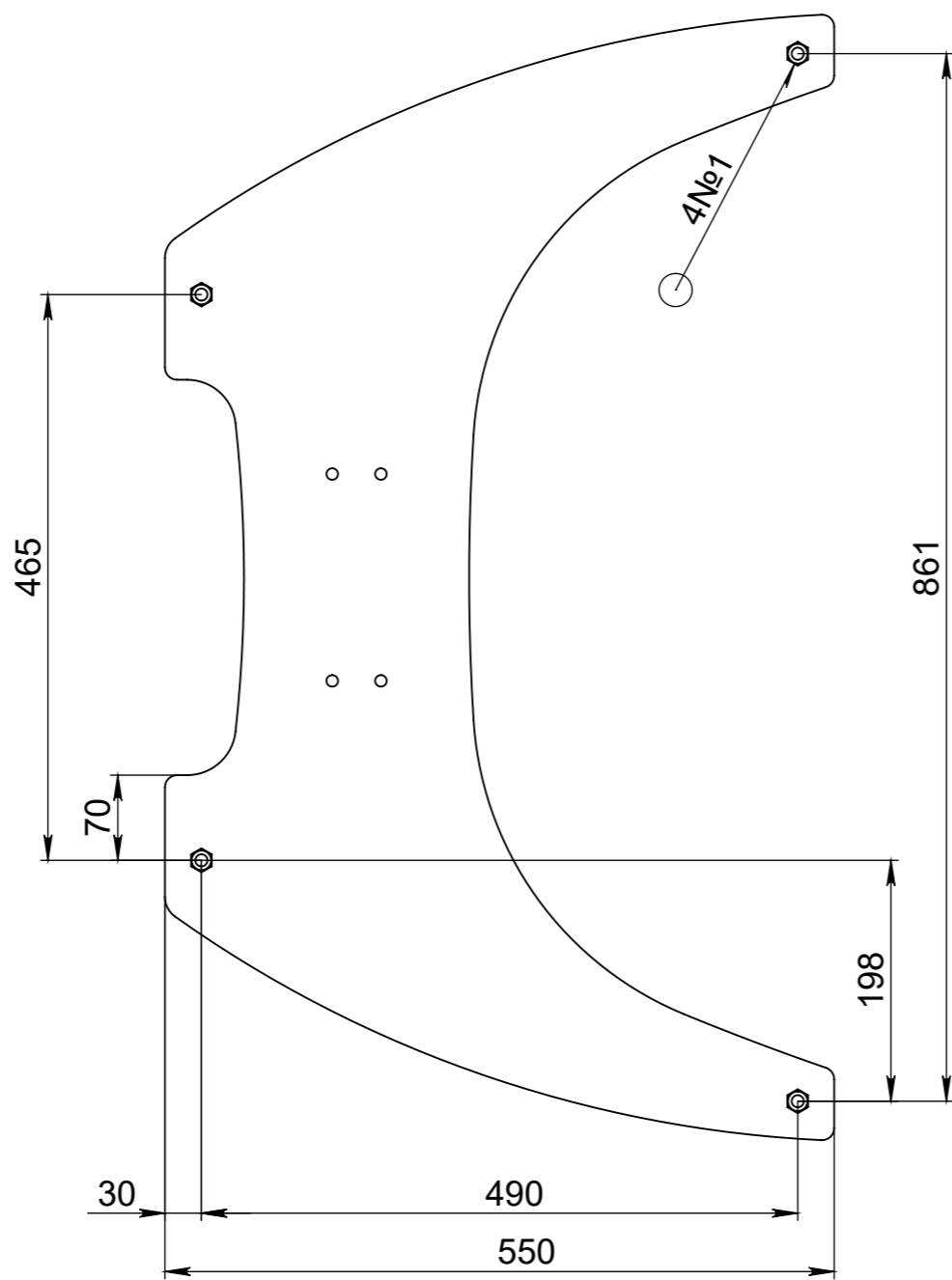
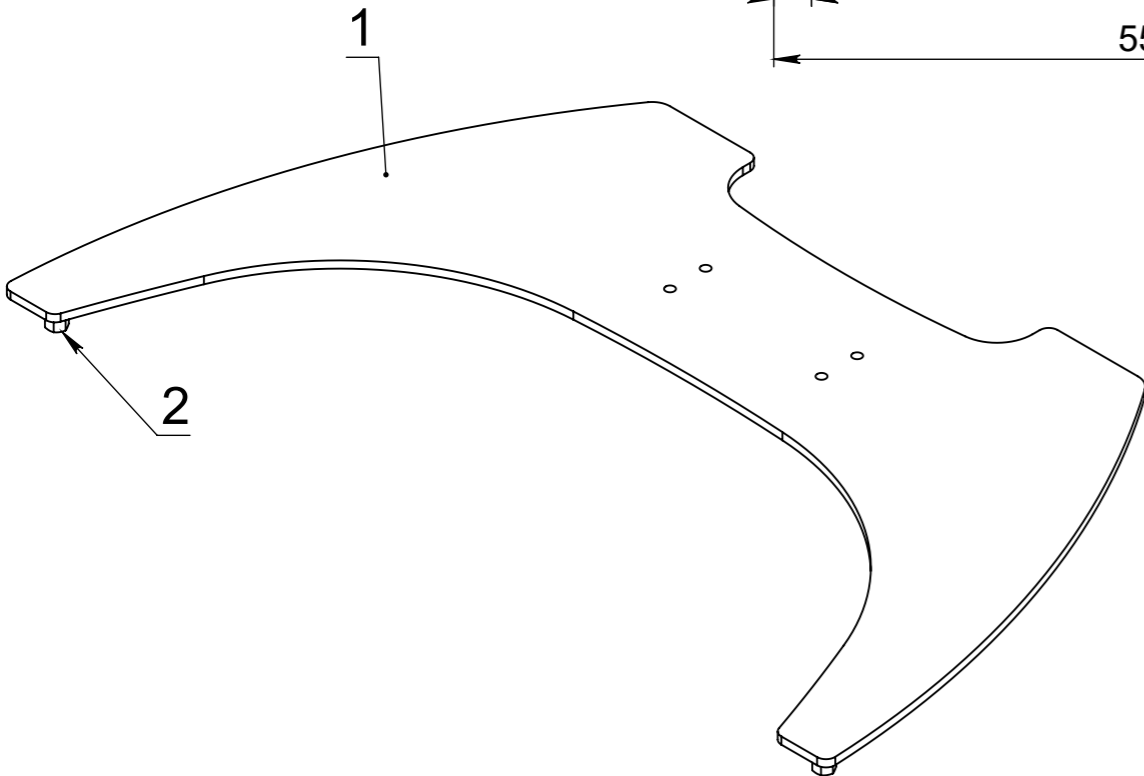
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

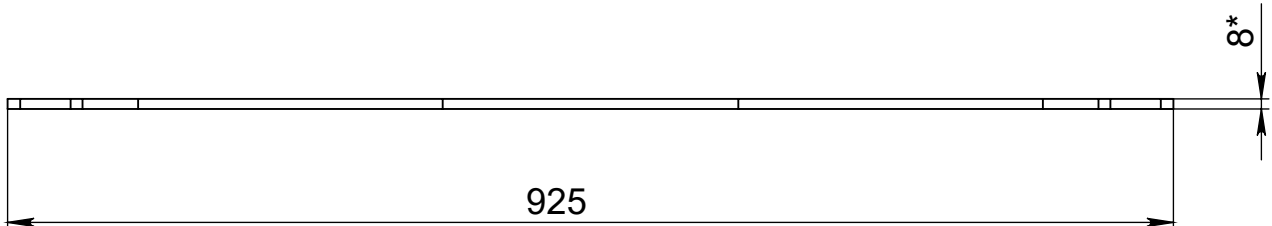
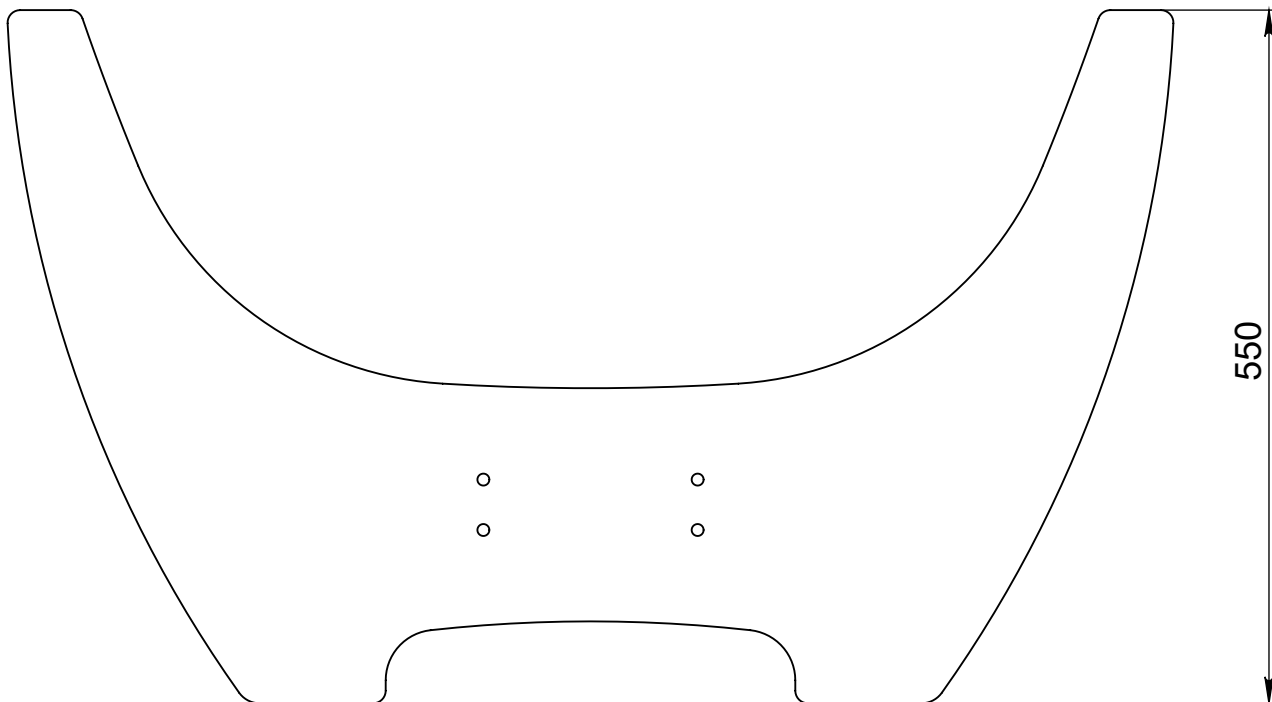
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	M01.31	Основание ласточка 925	1
2		Гайка высокая M10 DIN 6330	4

				M01.50 СБ			
				Основание ласточка 925 (пл/стенд)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Котляров				14.134	1:6
Пров.					Лист 1		Листов 2
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

M01.31



1 * Размеры для справок.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подл.	Разраб.	Котляров			
	Пров.				
	Т. контр.				
	Н. контр.				
	Утв.				

M01.31

Основание ласточка 925

Лит.	Масса	Масштаб
	13.97	1:6
Лист 1	Листов 1	

Простая углеродистая сталь

П20.10 СБ

194

П-10/100

2№2

М4
6 ОТВ.

1709

61

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	П20.11	Стойка плазмастенда 1700	1
2	П20.12	Пластина плазмастенда	1
3	П20.13	Крышка плазмастенда	1
4	П20.14	Ребро плазмастенда 1700	1
5		Пресс-гайка М5 потай	12

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

				П20.10 СБ					
				Плазмастенд 1700			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				11.106	1:4
Разраб.	Котляров								
Пров.									
Т. контр.								Лист 1	Листов 5
Н. контр.									
Утв.									

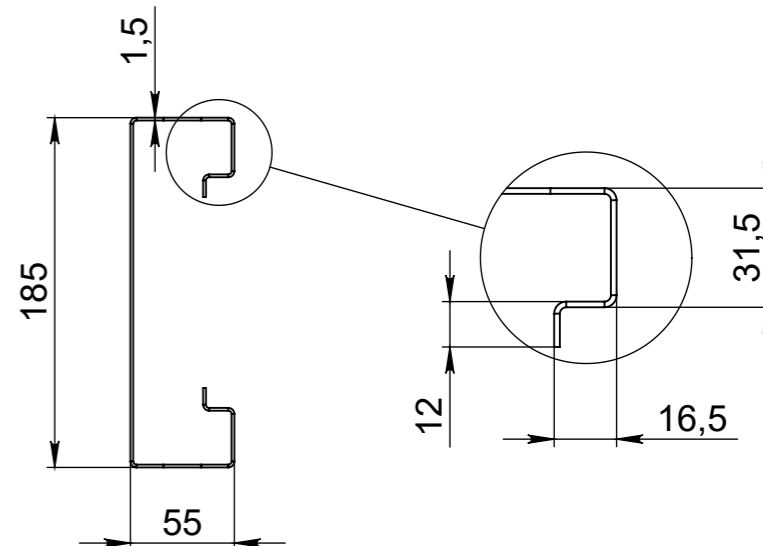
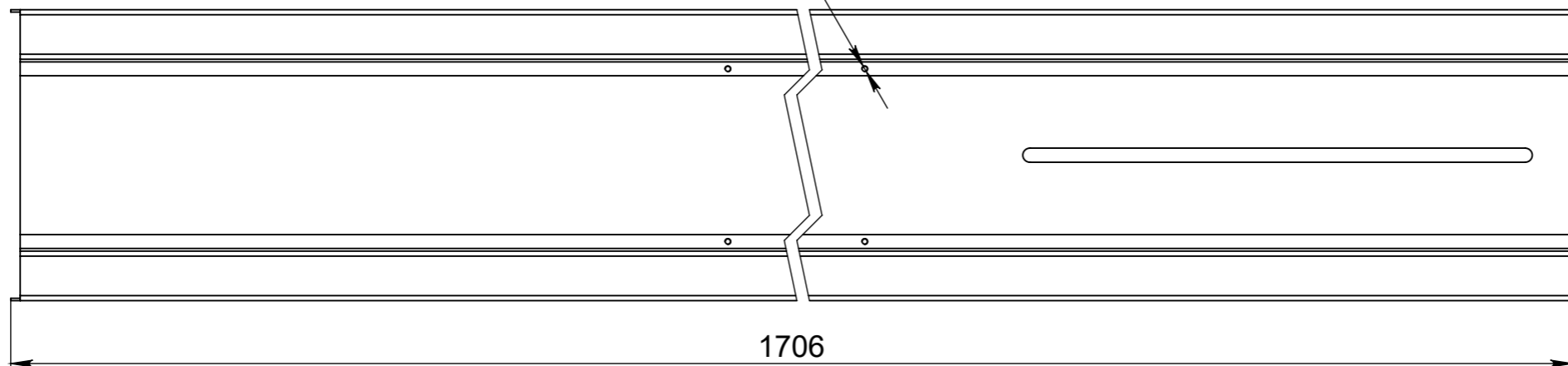
2

1 Копировал

Формат А3

П20.11

M4
6 ОТВ.



ВНИЗ 90° R 1.69

ВВЕРХ 90° R 1.69

ВВЕРХ 90° R 1.69

ВВЕРХ 90° R 1.69

ВВЕРХ 90° R 1.69

ВВЕРХ 90° R 1.69

ВВЕРХ 90° R 1.69

ВНИЗ 90° R 1.69

1706

393,49

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

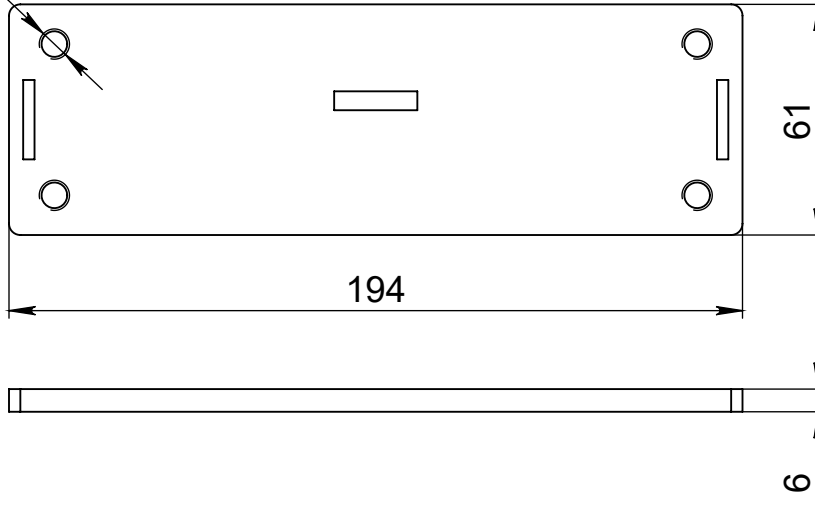
Подп. и дата

Инд. № подл.

					П20.11					
					Стойка плазмастенда			Лит.	Масса	Масштаб
					1700					1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист 2	Листов 5	
Разраб.	Котляров									
Пров.										
Т. контр.										
Н. контр.										
Утв.										

П20.12

M8
4 отв.



1 * Размеры для справок.

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подл.	Разраб.	Котляров			
	Пров.				
	Т. контр.				
	Н. контр.				
	Утв.				

П20.12

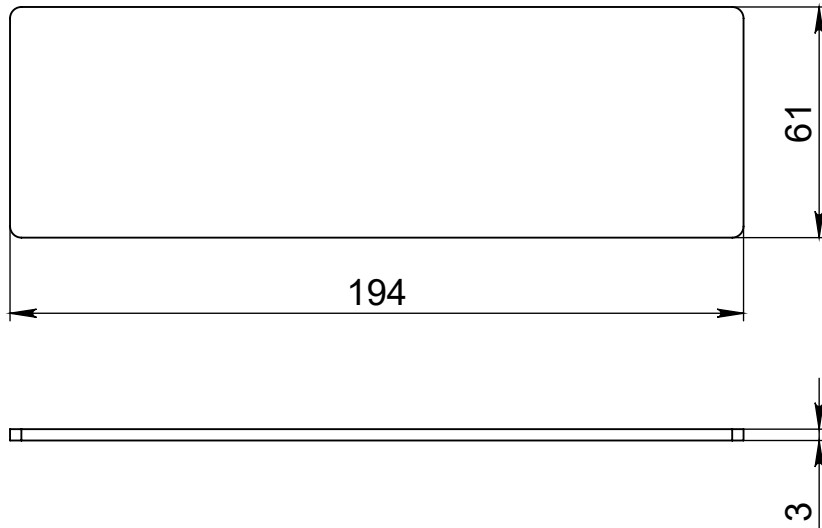
Пластина плазмастенда

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист 1	Листов 1	

П20.13

Перв. примен.

Справ. №



1 * Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Индв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Котляров			
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

П20.13

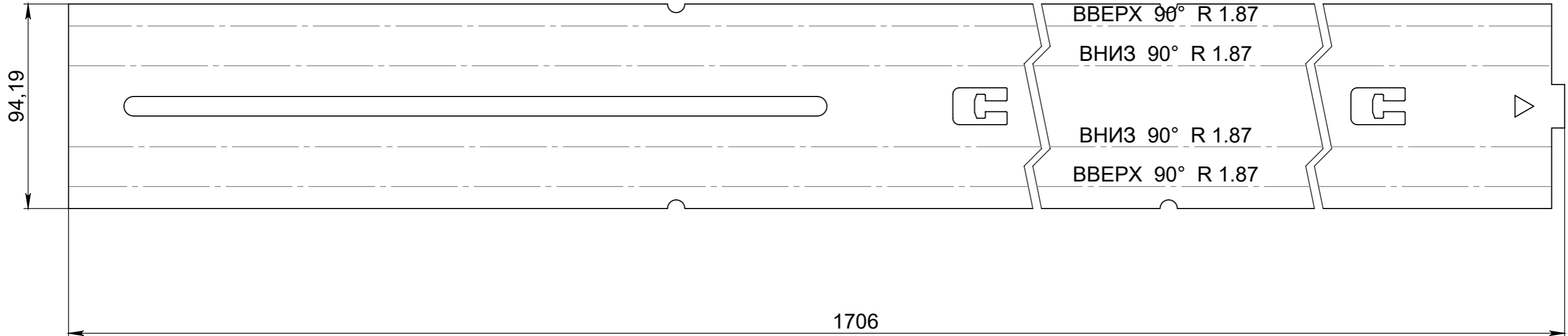
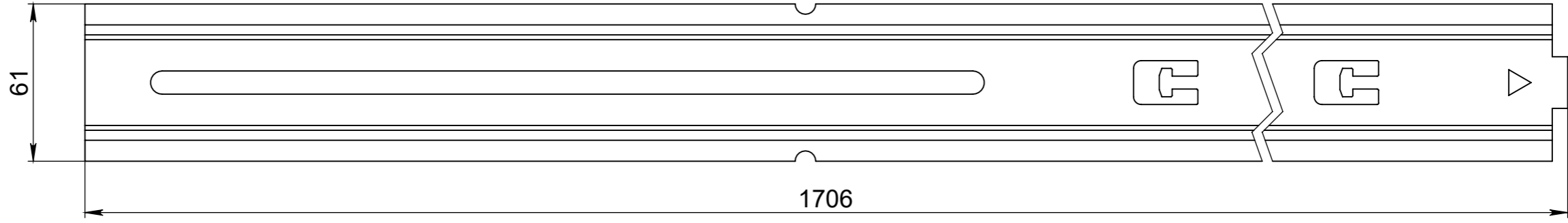
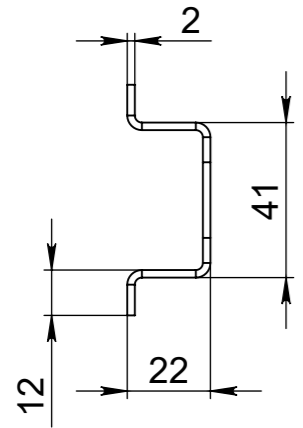
Крышка плазматенда

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист 1	Листов 1	

Страв. №

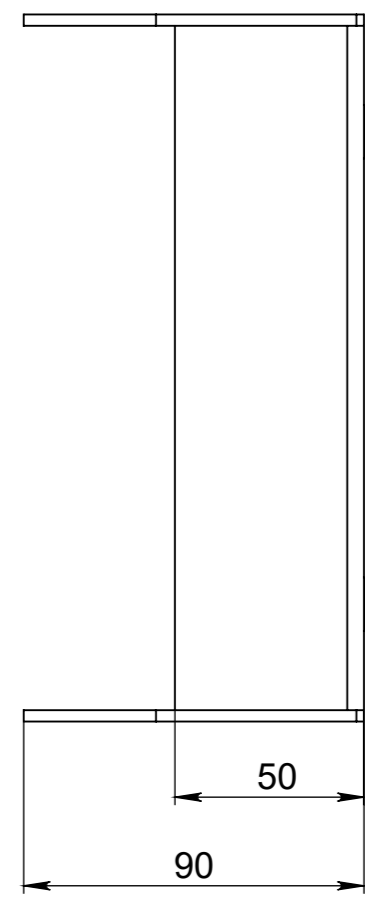
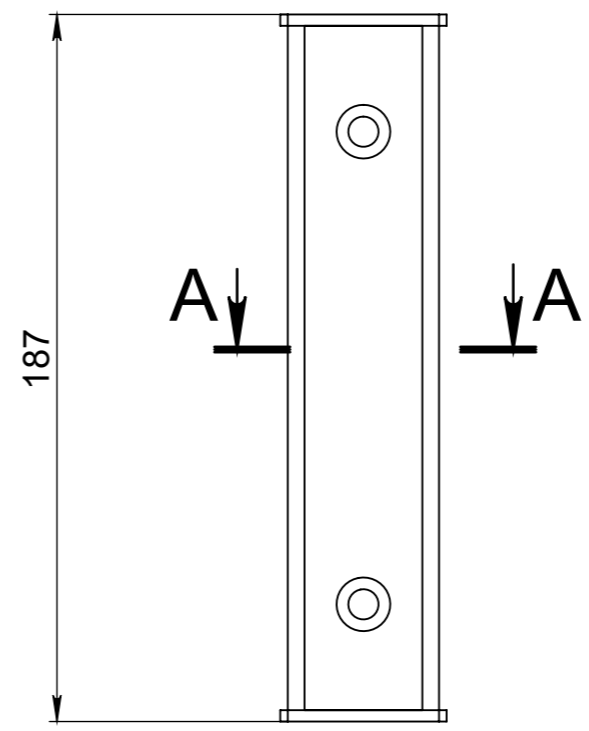
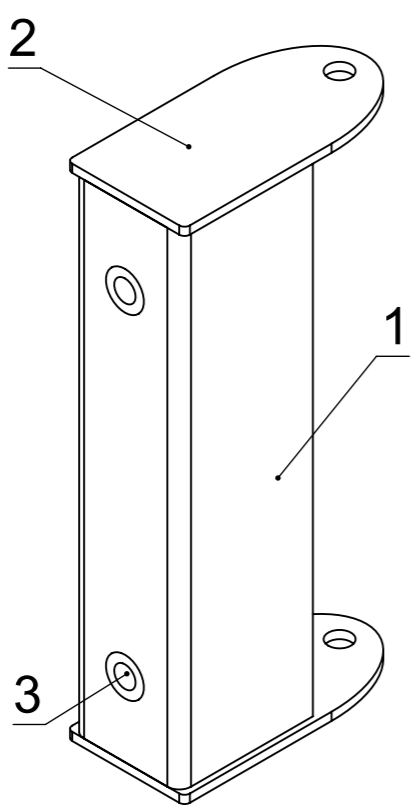
Инв. № подл. | Подп. и дата | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

П20.14

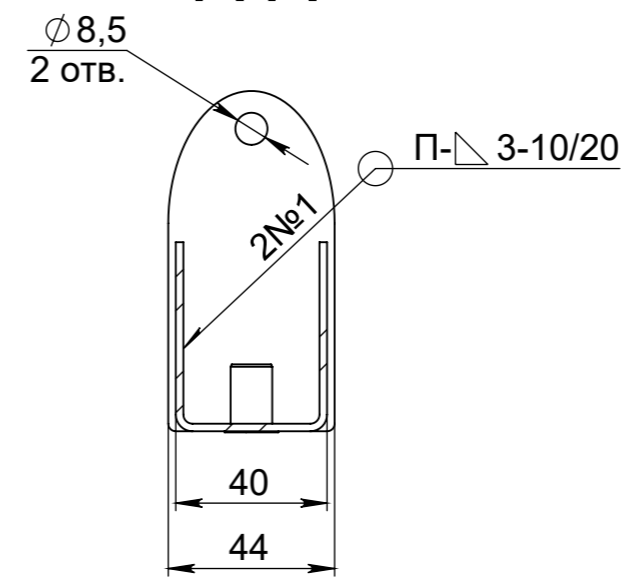


					П20.14					
					Ребро плазмастенда 1700			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						1:2
Разраб.		Котляров								
Пров.										
Т. контр.								Лист 5	Листов 5	
Н. контр.										
Утв.										

Φ01.10 СБ



A-A



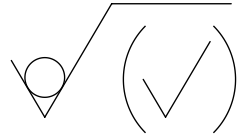
1. Размеры для справок.

Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	Φ01.11	Корпус	1
2	Φ01.12	Ухо	2
3		Пресс-гайка М8	2

					Φ01.10 СБ		
					Кронштейн "Флажок"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Котляров				0.56	1:2
Пров.							
Т. контр.					Лист 1	Листов 3	
Н. контр.							
Утв.							

Φ01.11



Перв. примен.

Справ. №

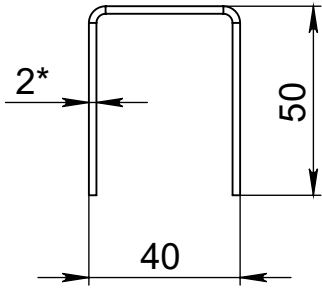
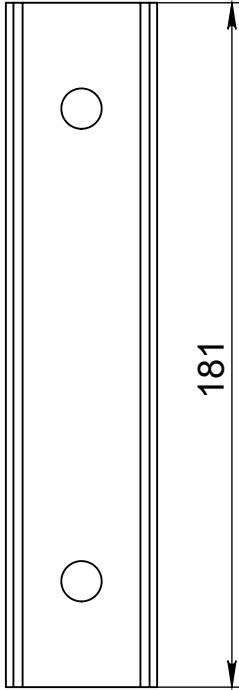
Подп. и дата

Инвар. № дубл.

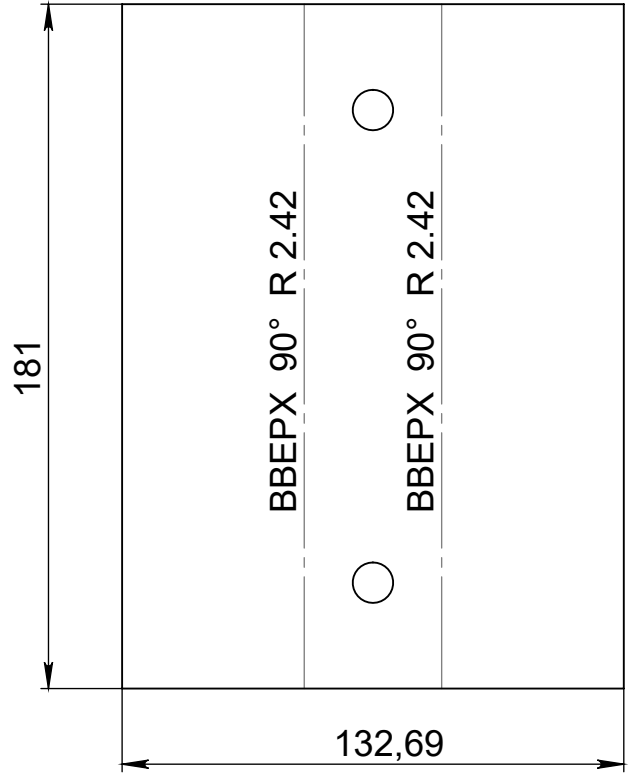
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инвар. № подл.



Развертка



1. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по H12, остальных $\pm IT14/2$.
2. * Размеры для справок.

Φ01.11

Корпус

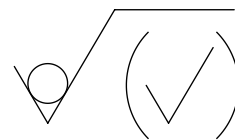
Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

0.37	1:2
------	-----

Лист 2	Листов 3
--------	----------

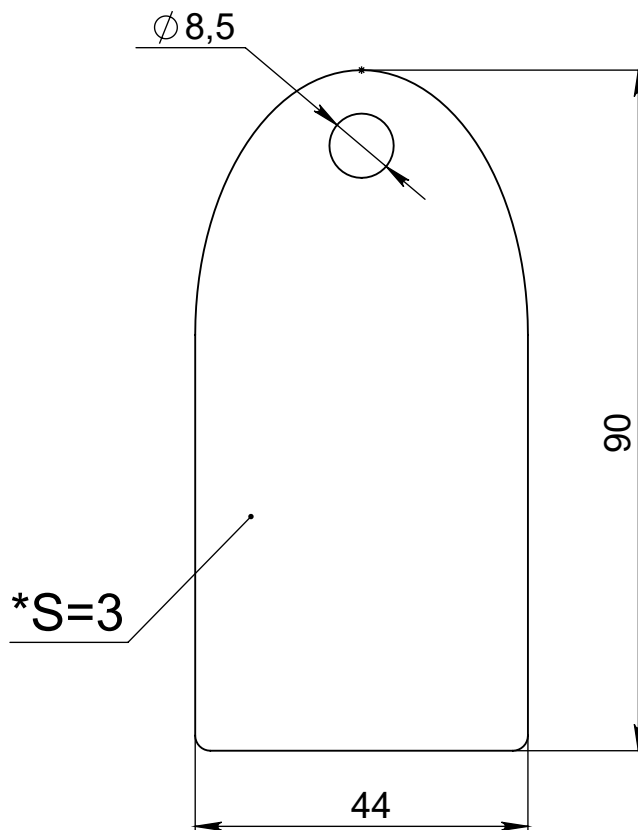
Простая углеродистая сталь

Φ01.12



Перв. примен.

Справ. №



*S=3

Φ8,5

90

44

1. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по H12, остальных $\pm IT14/2$.
2. * Размеры для справок.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Φ01.12

Ухо

Лит.

Масса

Масштаб

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

0.08

1:1

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Лист 3

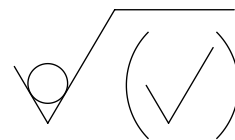
Листов 3

Н. контр.

Утв.

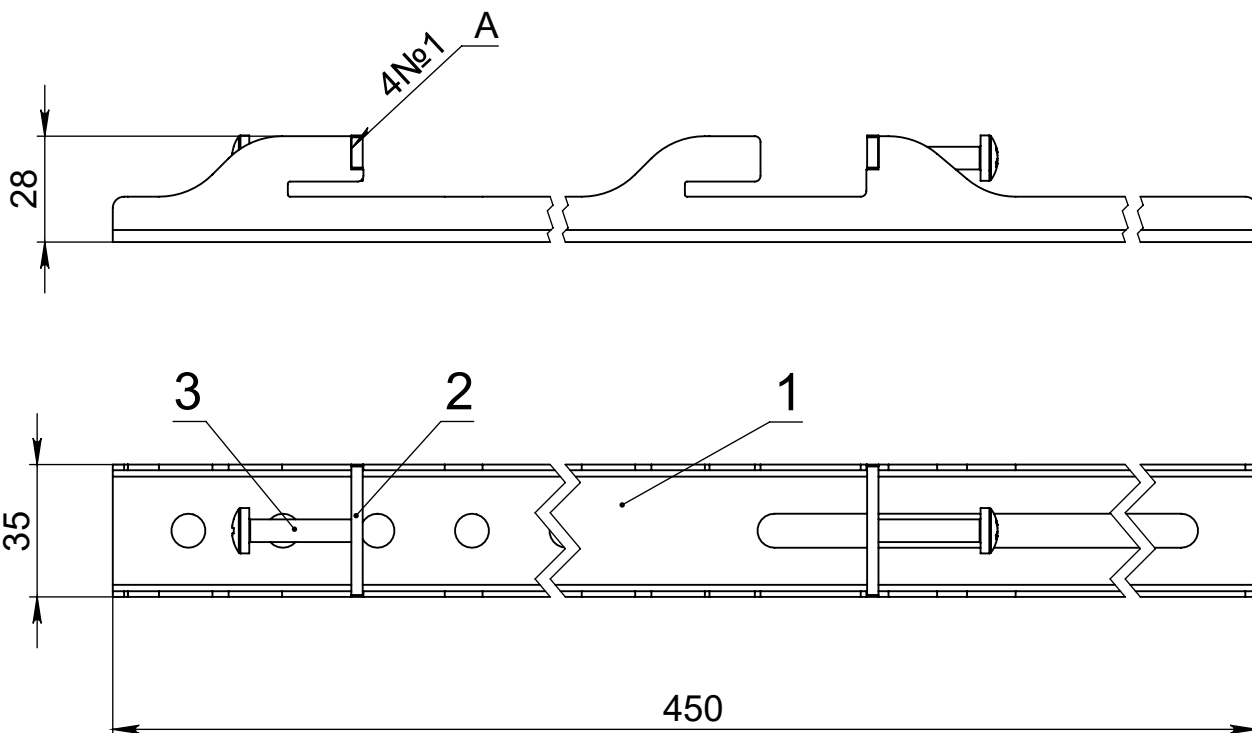
Простая углеродистая сталь

П10.10 СБ



Перв. примен.

Справ. №



1 Размеры для справок.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	П10.11	Пэшка 400	1
2	П10.12	Антисрыв	2
3		Винт М6х30 DIN 7985	2

Подп. и дата

Инв. № подл.

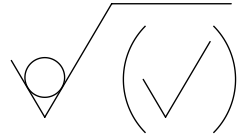
П10.10 СБ

Пэшка 400

Лит.	Масса	Масштаб
	0.31	1:2
Лист 1		Листов 1

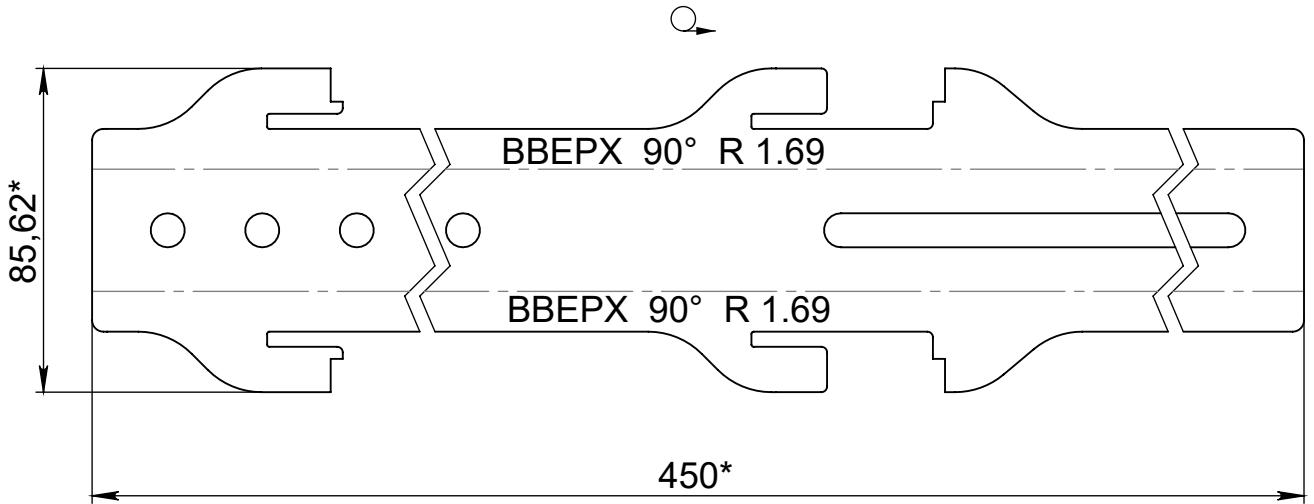
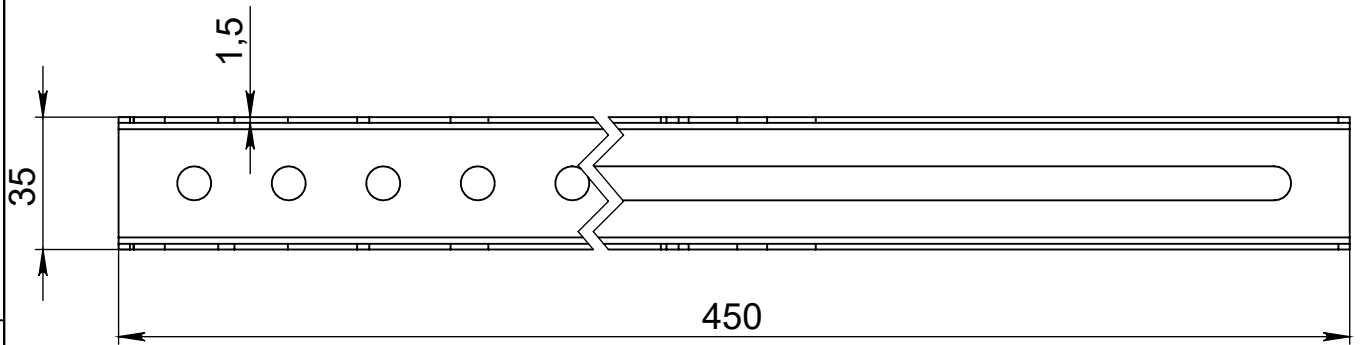
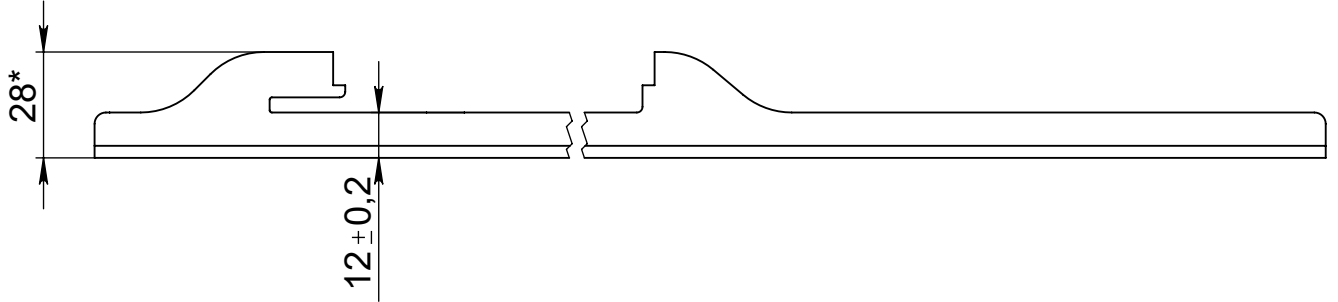
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

П10.11



Перв. примен.

Справ. №



1 * Размеры для справок.

Подп. и дата

Индв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Индв. № подл.

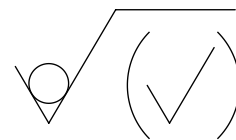
П10.11

Пэшка 400

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

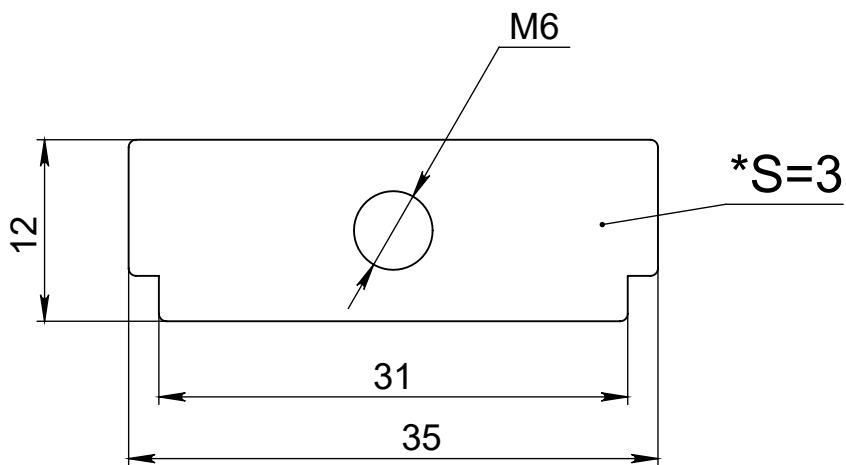
Лит.	Масса	Масштаб
	0.29	1:2
Лист 1		Листов 1

П10.12



Перв. примен.

Справ. №



1 * Размеры для справок.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

П10.12

Антисрыв

Простая углеродистая сталь

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	0.01	2:1
Лист 1	Листов 1	